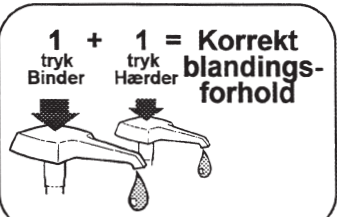


WEST SYSTEM® EPOXY

1. RESIN		2. HÆRDERE			3. FYLDSTOFFER/ADDITIVER			
105	Forholdet 1:5	205 Standard	Barrirelag, limning, påføring af fiberdug	Højkomprimerede fyldstof	402 Korte glasfibre Idéal til reparation af polyester	Sammenlimning		
		206 Langsom			403 Microfibre Bruges f.eks. ved limning hvor fladerne ikke er så godt tilpasset.			
	Forholdet 1:3	209 Tropisk			404 High Density Bruges hvor høj styrke er et krav og til limning af teak, metal, opfyldning og hulkeler.			
		207 Special overfladebehandling			405 Filleting Blend Bruges til hulkeler eller hvor en træfarvet fyldstof er ønsket.			
		Clear coats	406 Colloidal Silica All round fyldstof til fortykning, udfyldning, hulkeler.		Lavkomprimerede fyldstoffer		407 Low Density Bruges som spartelmasse, meget nemt at forme og slibe.	Spartling
			409 Microballoner Let spartel, nem at slibe og forme					
			410 Microlight Bruges til spartel arbejde, med en ekstrem lav vægt meget nemt at forme og slibe i.					
			420 Aluminiumspulver Beskytter mod sollys på områder som ikke bliver overflade behandlet med andre produkter.				Additiver	
			422 Barrirelagsadditiv Bruges som fugtspærrelag ved f.eks. osmose behandling.					
			423 Grafitpulver Bruges f.eks. til fuger i dæk og cockpit.					
			425 Kobberforbindelse Bruges som underlag inden bundmaling. Hvis der tilsættes 80% af den samlede vægt, dannes der en hård og slidstærk overflade.					
				Pigmenter	501-506 Farvepigment Tilsat epoxy, anvendes blandingen som bundfarve for det endelige dæklag.			

Fyldstof	NØDVENDIG MÆNGDE TIL		
	»Ketchup« konsistens	»Majonæse« konsistens	»Smørøst« konsistens
402 Korte fibre	–	–	25-30%
403 Mikrofibre	4%	7%	16%
404 Højkompakt	35%	45%	60%
405 Hulkelsblanding	15%	20%	25%
406 Kolloid Silikat	3%	5%	8%
407 Lavkompakt	20%	30%	35-40%
409 Microballoner	11%	16%	25-30%
410 Ultralet	7%	13%	16%

Bedste=5 Dårligste=0

Generelle træk	Fyldstof								
	402	403	404	405	406	407	409	410	
Styrke (Stærkeste=5)	4	3	5	4	4	1	2	1	
Vægt (Nemmeste=5)	2	3	1	3	3	4	4	5	
Slibning (Nemmeste=5)	2	2	1	2	2	4	4	5	
Overflade (Glatteste=5)	1	1	2	3	5	4	4	4	
Blanding (Nemmeste=5)	3	5	2	4	3	2	2	4	

Figur 1. Forskellige epoxy/fyldstoffers fysiske egenskaber.

Fyldstof Påføring	Fyldstof								
	402	403	404	405	406	407	409	410	
Laminering	0	5	1	3	4	2	0	1	
Sammenlimning	0	4	3	4	5	2	0	1	
Spartling	0	1	0	1	1	4	5	5	
Limning af metalbeslag	0	2	5	4	4	0	0	0	
Hulkeling	0	1	2	5	4	5	0	4	
Små glasfiber reparationer	5	0	0	0	0	0	0	0	

Figur 2. De forskellige fyldstoffers egnethed til specifikke formål.

HF INDUSTRI & MARINE · WEST SYSTEM DANMARK

Gotlandsvej 6 · 5700 Svendborg · Tlf. 62 20 13 12 · Fax 62 20 14 77 · www.hfmarine.dk