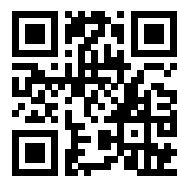


Denne guide giver et godt indblik i hvordan du istøber tunnelrøret klar til montering af bovtruster.

I denne guide har vi anvendt:  
WEST SYSTEM epoxy 105/205  
WEST SYSTEM filler 404 high density  
Biaxial måtte 600 gr, 12 cm bred  
Peel ply, afrivningsvæv  
Af Værktøj til udskæring af hul kan evt. lejes hos os, ring for mere info.  
Se udførlig video her



### 1. Opmåling og udskæring af hul til tunnelrør

Opmåling og fræsning af selve hullet kan løses på mange måder, eksempelvis specialværktøj fra Sidepower.



### 2. Istøbning af tunnelrøret Indvendig

Fræs hullerne i skroget og afslib gelcoaten indtil glasfiberlaminatet i området omkring hullerne for at sikre god vedhæftning, både indvendig og udvendig. Mat slib tunnelrøret der hvor skal lamineres, tunnelrøret centreres og placeres. Røret fastlimes indvendig med 105/205 tilsat 404 fyldstof, epoxyen formes som en hulkel rundt om røret, for at glasfiberen ligger optimalt med bløde rundinger. Biaxial 600 gr måtte tilpasses i stykker rundt om røret, læg ca. 3 lag måtte, derefter lægges peel ply som kan afrides efter hærdning for minimering af slibning og forberedelse inden evt. spartel eller færdig slutbehandling.



### 3. Spoiler og istøbning af tunnelrøret udvendig

Det anbefales at lave en spoiler for at mindske vandmodstanden i tunnelrøret under sejlsads. Den nemmeste måde at lave spoileren på, er at tilpasse tunnelrøret så det nederste fortil tilpasses så røret er lidt længere end hullet i skroget. Derefter formes epoxyspartelmassen 105/205/404 langs tunnelrøret og skroget til korrekt form på spoileren opnås. Hovedreglen er at tunnelens bagkant ikke er synlig når man står lige foran båden og ser bagud.



### 4. Laminering af tunnelrøret udvendig

Spoiler og kanter på tunnelrøret slibes, kanter afrundes for at mindske støj og kavitation. 2 lag Biaxial 600gr måtte lamineres på ydersiden, til sidst finspartles med WEST SYSTEM 105/205 tilsat 409 Microballoner. Efter hærdning fjernes evt. aminslør med varmt vand, og spartlen slibes klar til primer og bundmaling.



### Bundmalet og klar til søsætning



Hvis du har spørgsmål til dit næste projekt, er du altid velkommen til at kontakte os – vi står klar til at rådgive dig.

Kontakt os på [info@hfmarine.dk](mailto:info@hfmarine.dk) eller Tlf. nr. 62 20 13 12  
HF Industri & Marine ApS, Gotlandsvej 6, 5700 Svendborg