

HAR DIN BÅD OSMOSEBLÆRER, SÅ FORTVIVL IKKE – DET KAN LØSES OG DU KAN GØRE DET SELV



Ved at følge denne vejledning, kan du selv lave en osmosebehandling. Vi anbefaler at høvle gelcoat'en af skroget i efteråret, lad det herefter tørre vinteren over og start så behandlingen i foråret. Til en osmosebehandling skal du bruge følgende produkter:

WEST SYSTEM 105/205 resin/hærder

WEST SYSTEM 422 fugtspærre pulver

WEST SYSTEM 407 spartelfyldstof

WEST SYSTEM Skumruller 175mm bredde og 4" skumpensler

Malerbakker, blandedbægre, beskyttelsesdragt og nitrilhandsker

Beregn forbrug af materialer på www.hfmarine.dk

Diagnose

Osmoseblærer er små blærer i gelcoatlaget, typisk under vandlinjen. Når blærrerne brister vil der være en væske, som lugter af eddike og salt, der kan også forekomme udtørrede blærer. Disse blærer kaldes osmose og skal helst fjernes fra laminatet.



Først diagnosticeres omfanget af osmoseproblemet og har du få blærer, kan du behandle individuelt, men har du mange blærer anbefaler vi, at afhøvle hele skrogets bund og behandle hele bunden.

Fjernelse af gelcoat og tørringsproces

Afhøvling eller sandblæsning af bunden, efterfulgt af hedvands-/højtryksspuling af overfladen, helst med varmt vand hver dag i 2 uger, lad derefter bunden tørre ud. Tjek ind imellem fugtindholdet med en fugtmåler.



Spartling

Når skroget er tilstrækkeligt tørt, kan selve osmosebehandlingen starte. Vi anbefaler at udføre selve behandlingen i sommerhalvåret, da man har brug for min. 15° ellers er lagene for lang tid om at sætte sig og du når ikke alle lag på samme dag uden mellemslibning.

Først skal skroget spartles op; påfør 1 lag WEST SYSTEM 105/205 ufortykket som "primerlag", del evt. båden op i flere dele eftersom WEST SYSTEM spartlen gerne skal rulles i den naptorre epoxy, ellers er mellemslibning nødvendig.

Derefter skal du starte med at spartle bunden, anvend WEST SYSTEM 105/205 med 407 fyldstof, det kan være nødvendigt at spartle af flere omgange afhængig af overfladen. Overfladen slibes til den ønskede finish.



Påføring af 5 barrierecoat lag

For at beskytte glasfiberlaminatet mod fugtgennemtrængning anbefaler WEST SYSTEM 5 lag epoxy tilsat et specielt additiv: 422 fugtspærrepulver. Efter første lag spartling rulles 1 lag WEST SYSTEM 105/205 uden 422 fugtspærrepulver, dernæst vådt i vådt rulles 4 lag, hvor der tilsættes 20-25% 422 fugtspærrepulver efter vægt. Lagene skal være naptorre for næste lag påføres. Eventuelle luftblærer under påføring kan fjernes ved at gå den våde epoxy efter med en bred skumpensel.

Hvis man vælger at dele båden op i sektioner, skal der mellemslibes i samlinger eller mellem lag, hvor epoxyen er nået at hærde helt op til en hård og blank overflade. Hold epoxyen lun inden påbegyndelse og imens påføringen udføres, for jo koldere epoxyen er, des tykkere bliver blandingen og for tyk konsistens vil give for tyk lagtykkelse, og dermed risikeres der "gardiner og løbere".



Påføring af primer og bundmaling

Lad barriereepoxylagene hærde min. 24 timer ved 20°, vask derefter overfladen i varmt vand for fjernelse af evt. aminsøl og letslib overfladen inden påføring af primer og evt. bundmaling. Følg producentens anvisning ved påføring af primer og bundmaling.

Se udførlig beskrivelse af osmose og behandling her:



Hvis du har spørgsmål til dit næste projekt, er du altid til velkommen til at kontakte os – vi står klar til at rådgive dig.

Kontakt os på info@hfmarine.dk eller Tlf. nr. 62 20 13 12

HF Industri & Marine ApS, Gotlandsvej 6, 5700 Svendborg