

QUICK GUIDE

Guide til reparation mellem jernkøl og skrog med West System Epoxy



HF Industri & Marine ApS

Når du skal lave en reparation mellem jernkøl og glasfiberskrog skal du starte med at rense al eksisterende bundmaling og primer. Det er vigtigt at slibe grundigt eventuelt med korn 60 eller korn 80 for at skabe god vedhæftning til jern og glasfiber. Derefter affedtes med acetone.

Slib 15 cm. op på glasfiberen og 15 cm. ned på kølen.

I nogle tilfælde vil det være nødvendigt at fylde den eventuelle revne der kan være imellem køl og skrog. Dette gøres med en blanding af West System Epoxy 105/205 og filler 404 High density.

Første step er at man laver en blanding med West System Epoxy 105/205 som man pensler rind i revnen. Derefter venter man 10-15 minutter hvorefter der laves en ny blanding epoxy med fyldstoffet filler 404 blandet til en mayonnaise konsistens. Denne blanding spartles i revnen og formes efter skibets form.

Man kan enten vælge at lade spartlingen med filler 404 hærder helt eller fortsætte med reparationen når spartlingen er naptørt.



Næste step er at lægge glasstrimlerne. Vi anbefaler at man bruge 450 gr. biaxial glas i 12 cm. brede strimler. Der lægges 2-3 lag. Dette kan godt gøres af én omgang men det kan blive nødvendigt at vente lidt imellem lagene til det første lag har sat sig.

Efter at man har lagt glasset og reparationen er hærdet kan man slibe området og eventuelt spartle efter med West System Epoxy tilsat filler 410 som er en letvægtsfiller der er nem at arbejde med og slibe i efterfølgende.

Som slutbehandling giver man primer og bundmaling.

Hvis du har spørgsmål til dit næste projekt, er du altid til velkommen til at kontakte os – vi står klar til at rådgive dig.

Kontakt os på info@hfmarine.dk eller Tlf. nr. 62 20 13 12
HF Industri & Marine ApS, Gotlandsvej 6, 5700 Svendborg