



ENTROPY CCR

UV stabiliseret klar støbe & coating epoxy

ENTROPY CCR er en klar epoxyresin, som kan anvendes til dybe støbninger helt op til 50mm i tykkelse og coatings i tykke lag.

Særdeles velegnet til udfyldning af knaster, sprækker, revner i træ, forsegling af træ og fremstilling af plankeborde med epoxy som udfyldning mellem plankerne (River tables), udarbejdelse af smykker, og 3D kunst og meget andet. Til coatings særdeles velegnet til coating af bardiske, cafeborde, plankeborde, som decupage ilagt billeder, frimærker, søkort, postkort, blomster, blade osv.

For støbninger og coatings kan ENTROPY CCR anvendes på mange forskellige overflader. Hældes direkte på overflader som træ, metal, aluminium, beton etc.

Hvordan

ENTROPY CCR er utroligt nemt at anvende, nemt at blande, har ingen lugtgener og er opløsningsfri. Epoxyen anvendes bedst i temperatur mellem 15-25° Der findes både en langsom og en hurtig hærder til ENTROPY CCR

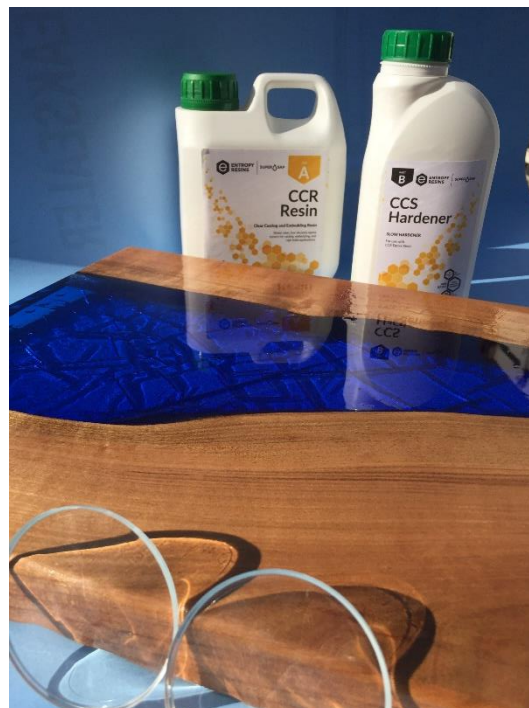
De fleste luftbobler i overfladen popper selv under hærdeningen, det kan dog være nødvendigt at anvende en varmpistol eller gasflamme til at stryge over overfladen, hvis små luftbobler opstår. Pas på ikke at "varme" for længe på emnet, da man så sætter hærdeningsprocessen hurtigere i gang.

Man kan også anvende metoden vacuum degassing for at fjerne flest mulige luftbobler, nemlig at suge luft ud af blandingen inden påførelse på emnet, søg på vacuum degassing på internettet.

Det er en god ide at coate træet eller emnet dagen inden man støber, dette er for at "lukke" overfladen og holde det luft væk der kan være i træet eller emnet.

UV-beskyttelse

ENTROPY CCR indeholder UV beskyttelse, dog hvis emnet udsættes for sollys over længere tid eller skal stå ude anbefaler vi at lakere med eks. EPIFANES polyurethane to-komponent lak i min. 3 lag



Blanding ved brug af langsom hærdere

Efter vægt: 100 dele base til 42 dele hærdere

Efter volume: 2 dele base til 1 del hærdere

Blanding ved brug af hurtig hærdere

Efter vægt: 100 dele base til 43 dele hærdere

Efter volume: 2 dele base til 1 del hærdere

Grundig omrøring er meget vigtig, anvend to-trins blandings metode

Det anbefales at man benytter en to-trins blandings metode når man blander epoxy, dette for at undgå blandefejl og dermed undgå "bløde" punkter i den færdige støbning.

Det vil sige at man først blander base og hærdere i et bæger og når dette er blandet godt, hælder man blandingen over i et andet nyt rent blandebæger med en ny ren rørepind og mixer igen, inden man hælder det i formen. Derved undgår man, at den blanding, der sidder på siderne af blandebægeret, ikke bliver blandet ordentligt med hele massen.

Rør omhyggeligt i min. 5 minutter. Husk at skrabe alle flader og bunden, så alt resin og hærdere blandes ordentligt sammen. Epoxyblandingen skal være helt klar og transparent. Lad hærde ved stuetemperatur for en opnå et flot klart resultat. En ordentlig blanding er altafgørende for om epoxy bliver klar og hærdere ensartet.

Hvor meget epoxy kan man blande samme ad gangen

Hvor meget epoxy man kan blande sammen ad gangen, afhænger af temperaturen i værkstedet samt hvilken hærdere der vælges. Jo varmere der er i rummet, jo hurtigere sker hærningen. Jo større blanding jo hurtigere går det. Når base og hærdere blandes, starter en kemisk reaktion og blandingen begynder sin hærningsprocess. Det er derfor vigtigt at lave små blandinger indtil man er fortrolig med produktet. Vi anbefaler at starte med blandinger på max 250 ml for CCR med hurtigt hærdere og 1000 ml for CCR med langsom hærdere. Så snart blandingen er omrørt, hældes epoxyen på overfladen.

OBS Hvor meget epoxy man kan blande sammen ad gangen, afhænger også rigtig meget af emnets udformning og størrelse. Epoxyen vil hærde for hurtigt hvis massen er for koncentreret, dvs. jo større flade jo bedre. Vi anbefaler altid at lave en prøve først få at få en føling med produktet. Det kan være en god ide at påfylde af ere omgange, for ikke epoxyen hærde for hurtig og bliver uklar. Hvis epoxyen når at af hærde helt og blive hård, anbefales en let mellemslibning.

Rækkeevne

ENTROPY CCR rækker ca. 1 liter pr. 1m2 i 1mm tykkelse

Hærdning

Pot Life ved 25°C 100 gr blanding

CCF hurtig hælder 90 min v. 100 gr blandet epoxy

CCS langsom hælder 360 min. V. 100 gr blandet epoxy

Bemærk når større mængder blandes forkortes potlife væsentligt.

Generelt skal man forvente ca. 48 timers hærdetid ved rumtemperatur

Fuld hærdning 7 dage ved 25°, eller 3 dage ved 25° + 8 timer ved 40°

OBS Epoxyen opnår først sin fulde styrke ved fuld ud hærdning, derfor at det vigtigt at epoxyen er hærdet inden af formning eller efterbearbejdning.

For at opnå højst styrke anbefales det emnet efterhærdes / postcures ved 40° i 8 timer.

Små emner kan "bages/efterhærdes" i ovn, større emner som borde eller lign. kan anvendes griselamper/varmelamper eller lave et telt med varme.

Farvning og tilsætning af ENTROPY CCR

ENTROPY CCR kan indfarves med forskellige farve tonere, (der findes både helfarve og transparente farver).

Derudover kan der også tilsættes forskellige slags metalpulver, glimmer, perler, pailletter, og f.eks. selvlysende pulver og Glow in the dark pulver for at give mange forskellige flotte effekter.

ENTROPY CCR er det perfekte valg til alle slags DIY epoxy hobby projekter.

Reparationer i epoxy

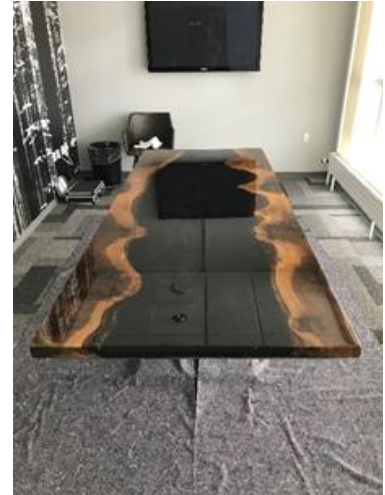
Hvis der opstår skader, ridser eller lign. er er muligt at slibe i epoxyen. Man kan slibe skaden væk og slibe /polere op eller man kan mattere overfladen og påfylde ny epoxy alt afhængig af skadens størrelse og art.

Hvis man vælger at mattere overfladen og påfylde/rulle/pensle ny epoxy, slib da med sandpapir K.150-180, rengør overfladen og påfyld ny epoxy.

Hvis man vælger at slibe skaden væk, start med sandpapir K80-100 derefter anvend sandpapir med finere korn

Eks. Start K80, derefter K120 -K150-K180-K240-K320-K400-K500-K600-K800 osv.

Når man kommer op i Kornstørrelse omkring K600 kan vådslibning være en god ide, epoxyen kan poleres op når man når op omkring K2000-K4000.





Spørgsmål og teknisk rådgivning www.hfmarine.dk eller ring eller skriv til os TLF 62 20 13 12 eller e-mail info@hfmarine.dk



HF Industri & Marine ApS

Epoxy sikkerhed

Der er ingen fare forbundet med epoxy er, når de håndteres korrekt, men det er vigtigt at forstå de potentielle farer og tage forholdsregler for at undgå dem.

Farer

Den primære fare forbundet med epoxy er **kontakt med huden**. Entropy resin kan forårsage moderat irritation af huden og Entropy hærder kan forårsage alvorlig irritation af huden. Resin og hærder er også sensibilisatorer og kan forårsage en allergisk reaktion, men det er vores erfaring, at de fleste mennesker ikke er følsomme over for Entropy resin og hærder. Disse farer aftager i takt med, at resin-/hærderblandingerne hærdes helt, men det er vigtigt at huske, at farerne også gælder for slibestøv fra delvist hærdet epoxy. Se materialesikkerhedsdataarkene for at få specifikke produktadvarsler og sikkerhedsinformation.

Forholdsregler

1. Undgå kontakt med resin, hærder, blandet epoxy og slibestøv. Bær beskyttelseshandsker og beklædning, når du håndterer Entropy s materialer. WEST SYSTEM 831 Beskyttelsescreme giver ekstra beskyttelse til følsom hud og mod allergi. **BRUG IKKE opløsningsmidler** til at fjerne epoxy fra huden. Brug umiddelbart efter hudkontakt med resin, hærder, slibestøv fra epoxy og/eller opløsningsmidler WEST SYSTEM 820 Rensecreme til den første afvaskning efterfulgt af vask med sæbe og varmt vand.

Hvis du udvikler udslæt på huden, mens du arbejder med epoxy, skal du holde op med at bruge produktet, indtil udslættet er helt forsvundet. Hvis problemerne opstår igen, når du genoptager arbejdet, skal du holde op med at anvende produktet og søge læge.

2. Beskyt øjnene mod kontakt med resin, hærder, blandet epoxy og slibestøv ved at bære øjenbeskyttelse. Hvis du får stofferne i øjnene, skal du øjeblikkeligt skylle øjnene med vand i 15 minutter. Hvis du fortsat føler ubehag, skal du søge læge.

3. Undgå at indånde koncentrerede dampe og slibestøv. Dampe fra Entropy epoxy kan ophobes på uventilerede steder, og der skal sørges for tilstrækkelig ventilation, når der arbejdes med epoxy på aflukkede steder som f.eks. inde i en båd. Når det ikke er muligt at sørge for tilstrækkelig ventilation, skal du bære et godkendt åndedrætsværn.

4. Undgå indtagelse. Vask dig grundigt, når du har håndteret epoxy, især før du spiser. Hvis du kommer til at synke epoxy, skal du drikke rigeligt med vand — fremprovoker IKKE opkastning. Søg øjeblikkeligt læge. Se førstehjælpsprocedurerne på materialesikkerhedsdataarkene.

OPBEVAR RESIN, HÆRDERE, FYLDSTOFFER OG OPLØSNINGSMIDLER UDEN FOR BØRNS RÆKKEVIDDE!

Du kan få yderligere sikkerhedsinformation eller data ved at skrive til: EPOXY SAFETY, Wessex Resins & Adhesives Limited, Cupernham House, Cupernham Lane, Romsey, Hampshire SO51 7LF, Storbritannien.