

### Derfor opstår aminslør:

Aminslør er en voksagtig film som opstår når du arbejder med epoxy i et miljø hvor temperaturen er lavere end den burde være og fugtigheden er for høj.

For at undgå at aminsløret opstår er det derfor vigtigt at sørge for at du opretholder den optimale temperatur inden du påbegynder din reparation. Temperaturen burde ligge på 18-22°C.



### Sådan fjerner du amin slør:

Når amin sløret først er opstået er det vigtigt at fjerne det inden du arbejder videre. Hvis du sliber i det vil dit sandpapir stoppe til og du flytter den voksagtige overflade videre til dit næste projekt. Enhver efterfølgende behandling, uanset om det er maling eller et nyt lag epoxy, vil derfor have dårlig vedhæftning med risiko for efterfølgende afskalning.

**Det er vigtigt at få afrenset amin slør inden du arbejder videre!**

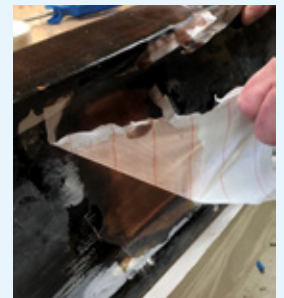
### Sådan fjerner du amin slør:

Det er nemt at fjerne amin slør. Det skal blot vaskes forsigtigt af med noget varmt sæbevand og efterfølgende skylles med rent vand. Processen gentages indtil filmen er helt opløst. Til sidst tørres den rengjorte overflade af med køkkenrulle.

### Peel Ply - Den professionelle måde at fjerne amin slør på:

Ved at bruge Peel Ply sparer du tid og fjerner effektivt aminslør, samtidig med at du ikke er afhængig af at have tilgang til varmt vand.

Peel Ply er et produkt/en dug du lægger over en overflade med nylagt epoxy. Peel Ply'en danner en uigennemtrængelig hinde imellem den nye våde overflade af epoxy og luften omkring den og blokerer for eventuel fugt.



### Sådan bruger du Peel Ply:

Peel Ply skal lægges i den på den våde epoxyoverflade og gennemvædes til den er gennemsigtig. Man kan enten påføre mere epoxy eller rulle med West System 800-3 skumrulle eller glatte med West System 808 plastikspatel. Når epoxyen er hærdet, kan man efterfølgende hive Peel Ply'en af og fortsætte direkte på en ren overflade med efterfølgende behandling.

Når du bruger Peel Ply sparer du tid idet Peel Ply efterlader en ren overflade fri for amin slør og eventuelt snarligt samtidig med at den efterlader en let tekstureret overflade som gør at du ikke nødvendigvis behøver at slibe overfladen inden du påfører yderligere lag af epoxy, spatel eller maling.

Hvis du har spørgsmål til dit næste projekt, er du altid tilkommen til at kontakte os – vi står klar til at rådgive dig.

Kontakt os på [info@hfmarine.dk](mailto:info@hfmarine.dk) eller Tlf. nr. 62 20 13 12  
HF Industri & Marine ApS, Gotlandsvej 6, 5700 Svendborg