



MARBOCOTE® Fastcote

MARBOCOTE

Formsläppmedel

Produktbeskrivning

Som namnet antyder är Marbocote Fastcote utvecklad för att göra släppmedelsapplicering snabb och enkel. Marbocote® Fastcote är utvecklad för att släppa glasfiberarmerad polyester (GRP), vinylesterdetaljer samt fenol- eller epoxydetaljer från komposit- eller metallformar. Marbocote Fastcote är en avancerad polymerharts i ett klorfritt organiskt lösningsmedel. Marbocote Fastcote ger en högglossig yta genom en enkel manuell applicering med trasa. Man behöver inte rubba eller polera. Marbocote Fastcote är slitstark och ger många släpp per applicering. Produkten kontaminerar inte ytorna på tillverkade detaljer

- Snabb, enkel manuell påstrykningsapplicering
- Ingen materialtransfer
- Klorfritt lösningsmedel
- Minimal lukt
- Minimal mtrl-uppbyggnad
- Slitstark, ger många släpp per applicering
- Lagras i lager för brandfarliga varor

- **Snabb, enkel manuell applicering**
- **Ingen materialtransfer**
- **Klorfritt lösningsmedel**
- **Minimal lukt**
- **Minimal mtrl-uppbyggnad**
- **Mångsidig, kan användas på alla formtyper**
- **Slitstark, ger många släpp per applicering**

Applicering

Läs Säkerhetsdatablad innan användning. Om nödvändigt—polera formen tills önskad glans erhållits. Om ett silikon eller vaxbaserat släppmedel använts på formen tidigare, tag bort alla rester av det gamla släppmedlet med ett lösningsmedelsbaserat rengöringsmedel som Marbocote Mould Cleaner (se separata datablad rörande denna produkt och process). Marbocote Fastcote kan appliceras ovanpå redan existerande semipermanenta släppmedelsfilmer utan vidare rengöring. Formen måste dock vara ren och torr innan applicering. Liksom vid allt arbete med lösningsmedelsbaserade produkter skall rengöring och beläggning av formar ske i väl ventilerade utrymmen. Val av trasa för applicering är viktig. Eftersom Fastcotens bindemedel reagerar med vatten måste trasan vara torr. En mjuk trasa med ett högt syntetiskt innehåll som t.ex. Kimberley-Clark® Wypall® X60, är idealisk. Vik trasan så att en plan, mjuk yta appliceras på formyten.

1. Applicera Marbocote Fastcote på en ren, torr trasa. Överapplicera inte. Trasan får inte vara dränkt eller droppa.
2. Lägg en **tunn** film med den våta trasan på formyten på en yta av ca 1 m². Kraftfull rubbning eller polering är inte nödvändig. Filmen bör vara våt i upp till 2 minuter.
3. Repetera steg 1 och 2 tills hela formen är belagd. Säkerställ god överlappning mellan skikten för att vara säker på att hela formen blir belagd.
4. När filmen har torkat, vänta ytterligare 5-10 minuter mellan skikten för att filmen skall hinna delvis härda.
5. Repetera steg 1-4 ovan för ytterligare 2 skikt (3 totalt). OBS: För nya eller porösa formar, eller reparerade ytor på gamla formar, applicera ytterligare 2 skikt (5 totalt). En separat formsealer behövs inte.
6. När filmen torkat, låt färdig beläggning torka i minst 15 minuter vid rumstemperatur innan formen använd. Längre härdtid eller värmehärdning (t.ex. 5 min vid +60°C) ökar filmens slitstyrka.

Postadress

Varlabergsvägen 6
434 39 Kungsbacka

E-post

info@gleitmo.se

Web

www.gleitmo.se

Telefon

0300 333 33

Telefax

0300 143 00
VAT no
SE556192115501

Bank

Handelsbanken
Bankgiro
442-8959

Postgiro

8 46 35-2

Återapplicering

När släppfunktionen börjar försämrats — applicera ett skikt Marbocote Fastcote på samma sätt som beskrivits ovan. Vänta 15 minuter innan formen används. Oftast är återapplicering endast nödvändig på ytor med stor abrasion som t.ex. hörnen eller vertikala ytor.

OBS

Använd tejptesten (konsultera en Marbocote-tekniker för mer detaljer) innan och efter appliceringen av Fastcote . Detta kommer först att säkerställa att formen är ordentligt rengjord och senare att Fastcote belagts på alla ytor och att den fått härda som den skall samt att skiktet är klart för produktion. Om tejen är svår att få bort efter applicering av Fastcote —lägg på ett skikt till enligt beskrivning ovan. Om filmen ser dimmig ut har sannolikt för mycket släppmedel applicerats. Torka INTE bort dimmigheten med en torr trasa. Applicera istället ytterligare ett tunt skikt med Fastcote. Kontrollera täckning och torktider. Byt frekvent ut trasan till en ny, detta gör att man inte får torkat släppmedel i trasan.

OBS: Hantera använda trasor på tillbörligt sätt. Kom ihåg att våta trasor fortfarande in-

Tekniska Data

	Värde	Enhet	Testmetod
Utseende	färglös, klar vätska	-	-
Lukt	svag av kolväte	-	-
Lösningsmedel	alifatisk kolväteblandning	-	-
Densitet	0,729	g/ml	-
Flampunkt	<+10	°C	-
Täckningsförmåga	100-125 m ² /liter/skikt	-	-
Livslängd	1 år obrutna förpackningar	-	-
Lagring & hantering	Fastcote innehåller mycket brandfarliga lösningsmedel. Lagras i utrymme godkänt för brandfarliga varor. Se separat säkerhetsdatablad för detaljerade informationer.	-	-
Förpackningar	Burk 5ltr	-	-

OBS: Polymererna i Marbocote Fastcote reagerar med fuktighet. Säkerställ att förpackningen återförsluts omgående efter användning. Marbocote Fastcote skall användas i leveransskick. Skakning eller omrörning är inte nödvändig. Blanda ej med andra produkter eller lösningsmedel. Förvaras i godkänt lager för brandfarliga varor.

Problem	Orsak	Åtgärd
Bildning av ränder	Trasan har tagit upp smuts från formen — beror på dålig föregående rengöring av formen.	Kasta gammal trasa och ersätt med ny. Om nödvändigt, upprepa rengöringen av formen med Marbocote Mould Cleaner innan applicering av Marbocote Fastcote. Var särskilt uppmärksam på rengöring av flänsar och kanter.
	Fastcote har torkat på trasan.	Kasta gammal trasa och ersätt med ny. Återapplicera Fastcote och fortsätt som vanligt.
Matta ytor	Överapplicering	Vrid ur trasan innan applicering (över absorberande material). Om produkten droppar från trasan har för mycket Fastcote applicerats på den. Kasta gammal trasa och ersätt med ny. Säkerställ att torktiden är <2 min.
	Formens utformning – dvs dålig luftcirkulation i formen motverkar den snabba torkningen Fastcote (viktigt för att få hög glans på ytorna). Lösningemedelsångor är tyngre än luft och stannar därför i håligheter etc i formen tills de förflyttas. Detta kan observeras genom en drastiskt förlängd torktid (t.ex. >>2 minuter) vilket i sin tur ger mattning av filmen.	Säkerställ god luftcirkulation över formen. Vinkla formen för att ge lösningemedelsångorna möjlighet att lämna formen. Alternativt kan en fläkt användas för att öka luftcirkulationen (placerad i lämplig position för att blåsa över formen). När fläkt används är det viktigt att damm inte blåses på formen.
Dålig livslängd (få släpp per applicering)	Fastcote-behållaren har lämnats öppen en längre period.	Säkerställ att behållaren återförsluts efter varje användningstillfälle. Ersätt med färsk produkt.
Dåligt släpp	Porös form	Fastcote är avsedd för applicering på högglansiga gelcoatade formar. Ytporositeten hos dessa formar är relativt låg. För matt finish eller porösa formar bör en annan produkt användas. Kontakta oss för specifik rådgivning.
Matta området efter första släppet	För färsk form. Man har inte låtit formen härda tillräckligt länge.	Låt formen härda enligt gelcoattillverkarens rekommendationer (typiskt 2-3 veckor) innan användning. Om trasan missfärgas av färg under rengöringen är detta ett bra tecken på att formen inte är tillräckligt härdad.

GRP-formning utanför den vanliga temperaturen +15-35°C

GRP-formning utanför den vanliga temperaturen +15-35°C har många negativa effekter, inte bara på släppmedlet. Bl.a. kan gelcoat-applisering i temperaturer under +15°C ge permanent ofullständig härdning. Ju längre från detta rekommenderade temperaturområde man arbetar desto större risk för problem. Observera gelcoat-producentens temperaturrekommendationer. Även om Fastcote också bör användas inom angivet temperaturområde kan man gå utanför detta om följande observeras:

Under +15°C:

Ett extra skikt rekommenderas. 4 skikt för gamla formar och 6 för nya formar. Säkerställ att temperaturen på släppmedlet är samma som formen för att undvika kondensation. Lagra släppmedel och form inomhus.

Vänta extra lång tid mellan skikten, vänta t.ex. 30 min vid +10°C min mellan skikten.

Vänta extra lång tid vid sluthärdning, t.ex. min 60 min vid +10°C innan produktionsstart. Härdning över natten rekommenderas.

Den långsammare härdningen gör att större försiktighet behöver iakttas för att undvika överapplisering.

Över +35°C:

Större försiktighet måste iakttas för att trasan inte skall torka. Vät trasan oftare.

Applicera ett skikt mindre, t.ex. 2 skikt för gamla formar och 4 för nya och reparerade ytor.

Säkerställ att endast rekommenderade trasor används, t.ex. Kimberly-Clark Wipe All X60.

Byt ut trasan oftare för att undvika torkat släppmedel i trasan.

Riskupplysning

Mycket brandfarligt. För närmare information - se separat varuinformationsblad.

OBSERVERA

Användaren ansvarar för lämpligheten i användningen av denna produkt. Rekommendationerna givna i detta dokument baseras på vad vi uppfattar som korrekt. De är endast avsedda som riktlinjer för produktval och utgör inte en produktspecifikation. Marbocote eller gleitmo TECHNIK AB kan inte påta sig ansvar för resultat som fås vid användning av denna produkt eftersom vi inte har kontroll över övriga påverkande parametrar vid användning. Marbocote och gleitmo TECHNIK AB avsäger sig därför allt ansvar för alla skador och/eller kostnader som kan uppkomma i samband med användning av denna produkt.

130724/SB

Postadress	E-post	Web	Telefon	Telefax	Bank	Postgiro
Varlabergsvägen 6 434 39 Kungsbacka	info@gleitmo.se	www.gleitmo.se	0300 333 33	0300 143 00 VAT no SE556192115501	Handelsbanken Bankgiro 442-8959	8 46 35-2